



ANRY — A Notable & Reliable partner of You!

占瑞热流道—让您更省心!





Hi,



王利军，上海占瑞模具设备有限公司 技术中心 研发部经理
超过15年模塑行业经验，经手的热流道项目达数千套，
熟悉汽车、3C、家电和 包装行业的塑料产品项目。





Hi,



陈焯，上海占瑞模具设备有限公司 营销中心 副总经理
超过14年模塑行业经验，曾任职于汇众汽车、惠普和柯达
等知名企业。



WWW.ANRY.COM.CN





内 容 介 绍

- 公司简介
- 热流道简介
- 认识热流道喷嘴
- 合理选用热流道
- 热流道模具应用简介
- 结束



公司概况

注册成立:

占瑞成立于**2004年10月**；
有限责任公司；

员工人数:

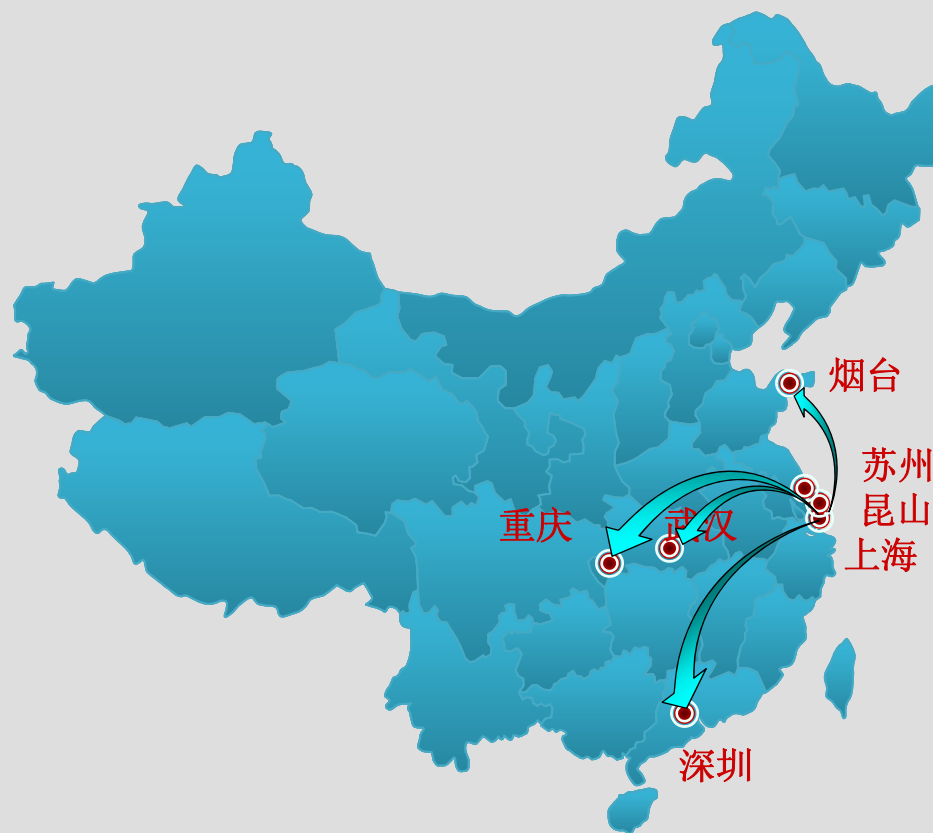
110余人，研发设计人员**15**人

主营业务:

专注于热流道系统产品，包括温度控制器和时间控制器，是集生产、销售、研发和服务为一体的科技类公司。



公司简介



ANRY拥有自主知识产权，具有一支具有国际水准的工程师团队，着力于为客户提供高品质、持久稳定的热流道系统。2009年获得ISO9001:2008管理认证体系，已获15项国家专利。在汽车行业，家电和3C行业都深有影响。现已成立了深圳、苏州、昆山、武汉、烟台、重庆等营业部，新加坡、泰国、马来西亚及欧洲等市场也在开拓中，销售服务网络将进一步完善。先后为大众、通用、南汽集团、欧莱雅、P&G、西门子、Foxconn、HP、华硕、Cannon、Jabil、大众、伟创力、德尔福、赛默飞世儿等企业提供了产品或技术服务。



国际市场JV Distribution (Southeast Asia)

ANRY Singapore

- ◆ Sale
- ◆ After-sales Service

ANRY India

- ◆ Sale
- ◆ After-sales Service

ANRY Thailand

- ◆ Sale
- ◆ After-sales Service

ANRY Malaysia

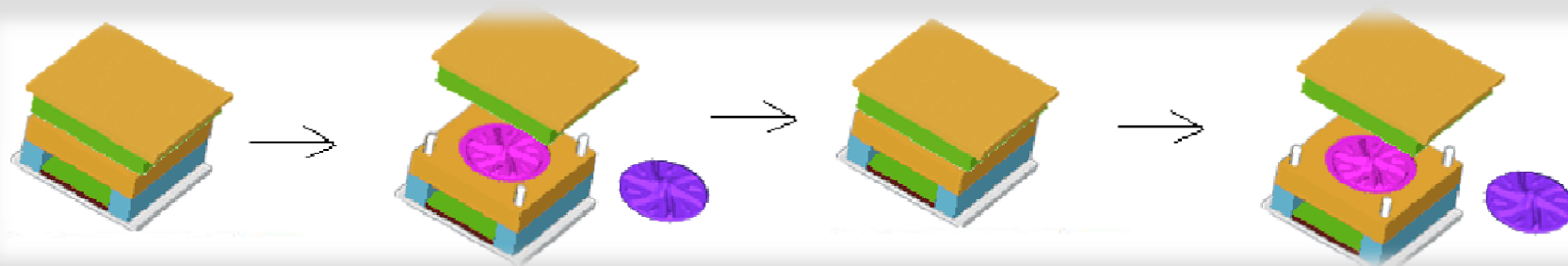
- ◆ Sale
- ◆ After-sales Service



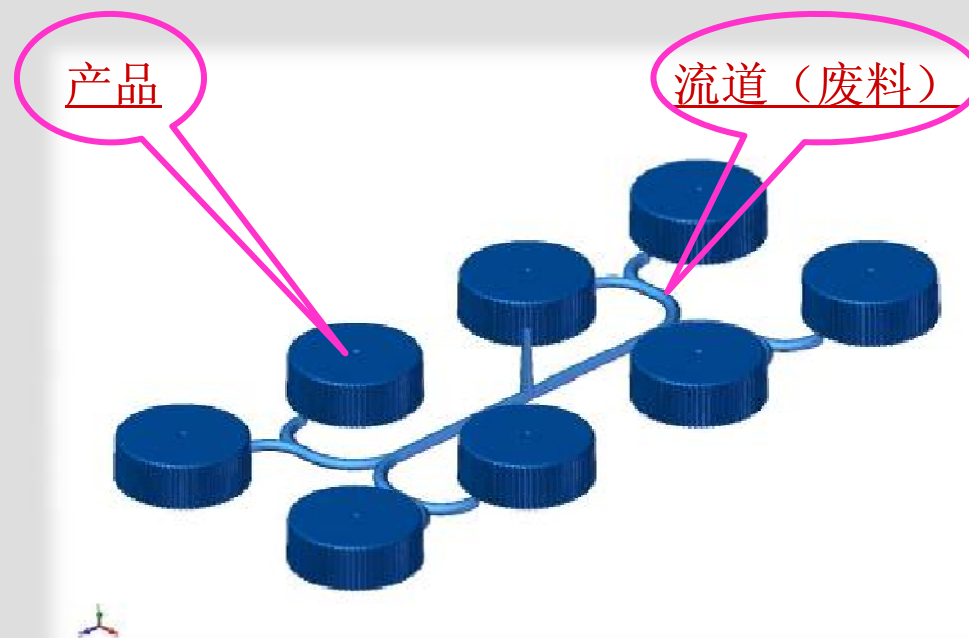
注塑模具认识

(1) 上下模分合一次即一模;

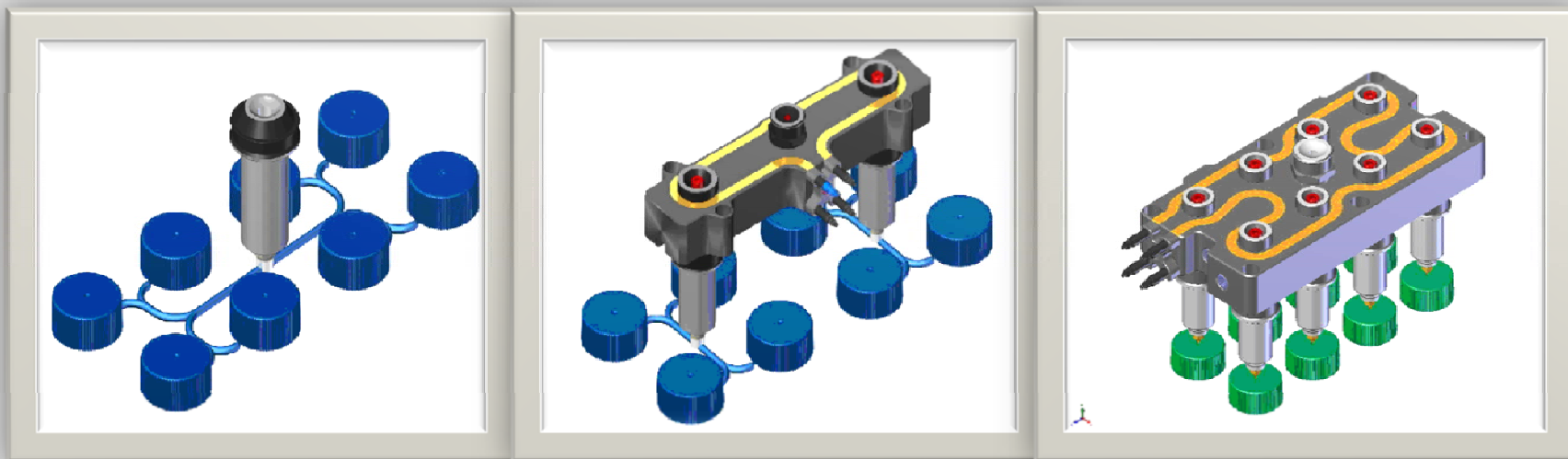
(2) 一模一穴或者多穴;



冷流道



热流道



热 流 道 喷 嘴

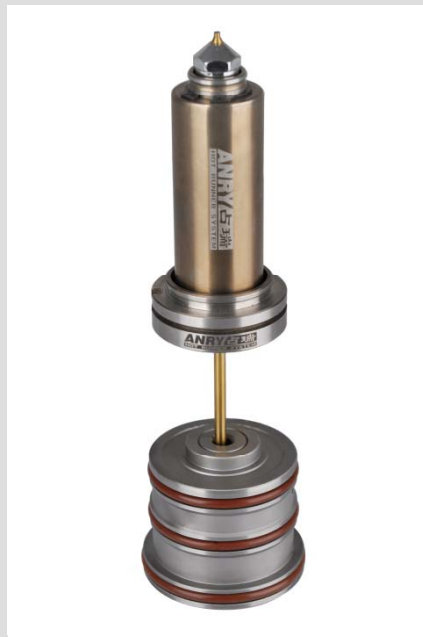
成就无限塑造



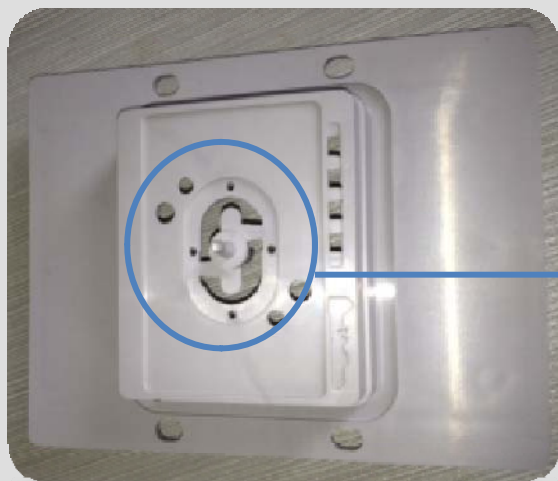
开放式热流道喷嘴



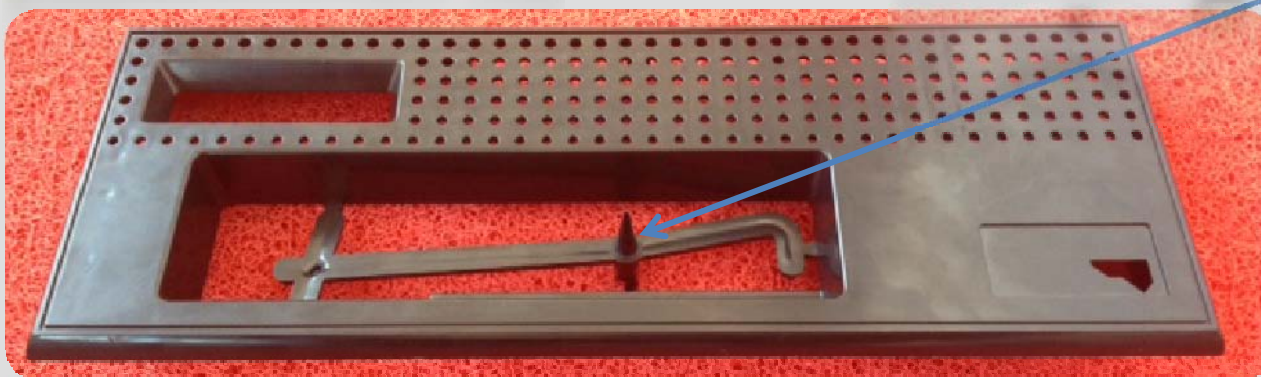
针阀式热流道喷嘴



开放式热流道喷嘴成型产品

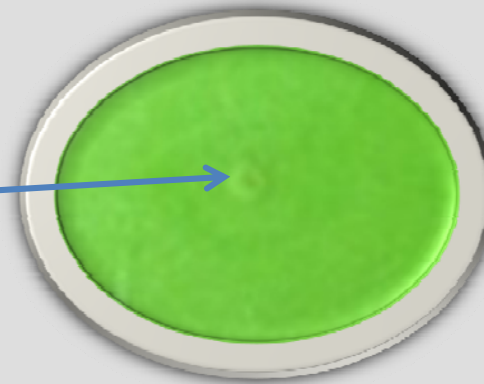
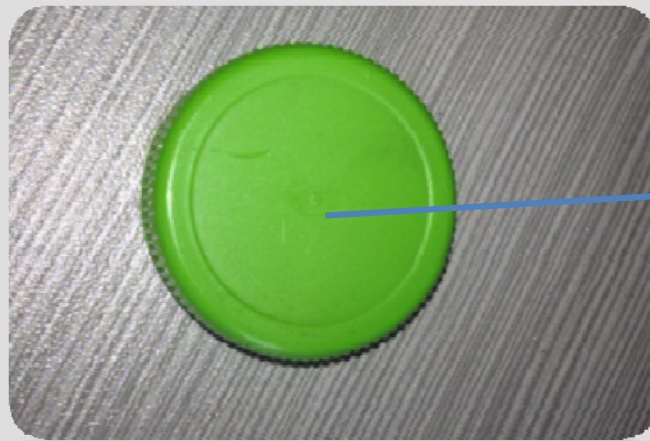


大水口热流道喷嘴和冷流道相连

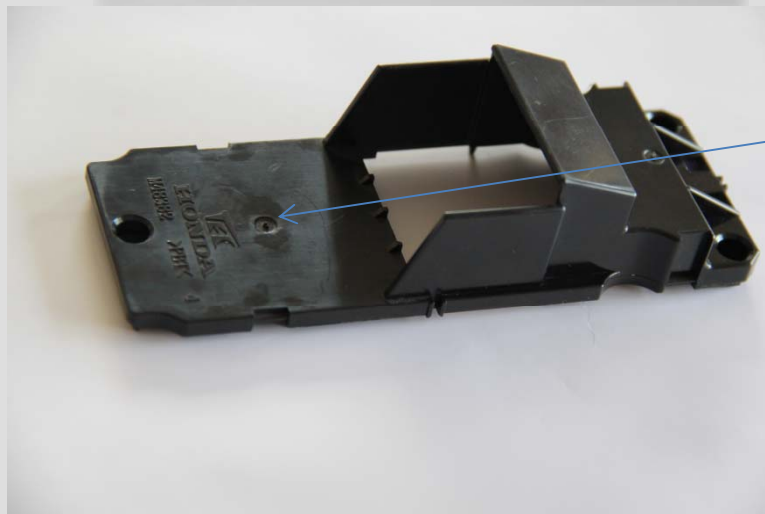


开放式热流道喷嘴成型产品

瓶盖



汽车零件



针点浇口



针阀式热流道喷嘴成型产品

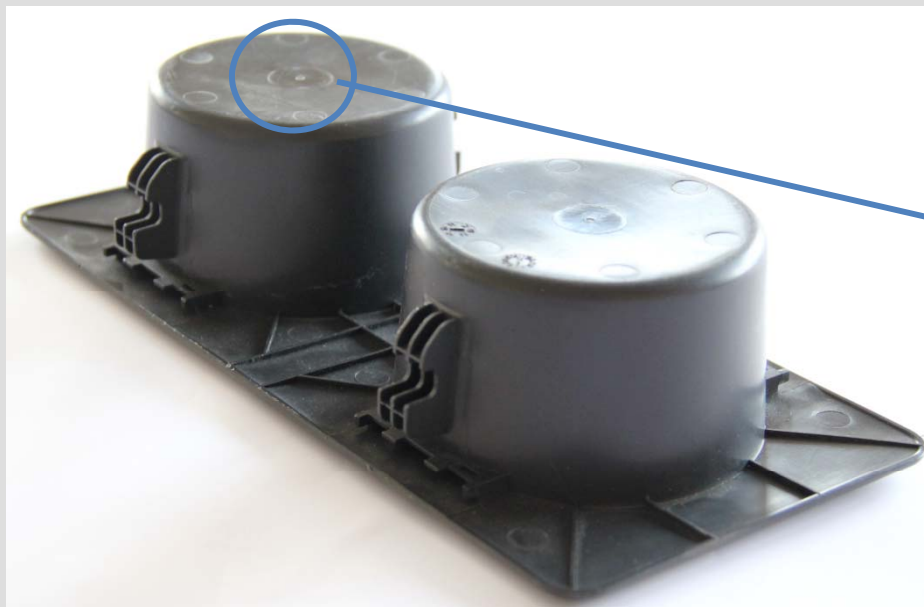


打印机零件

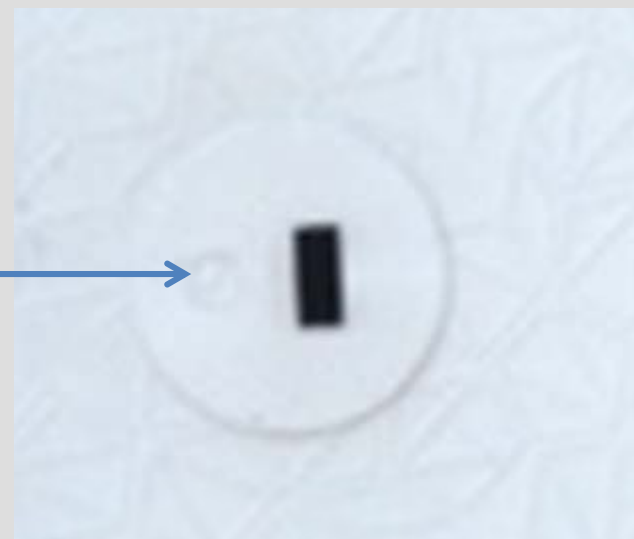
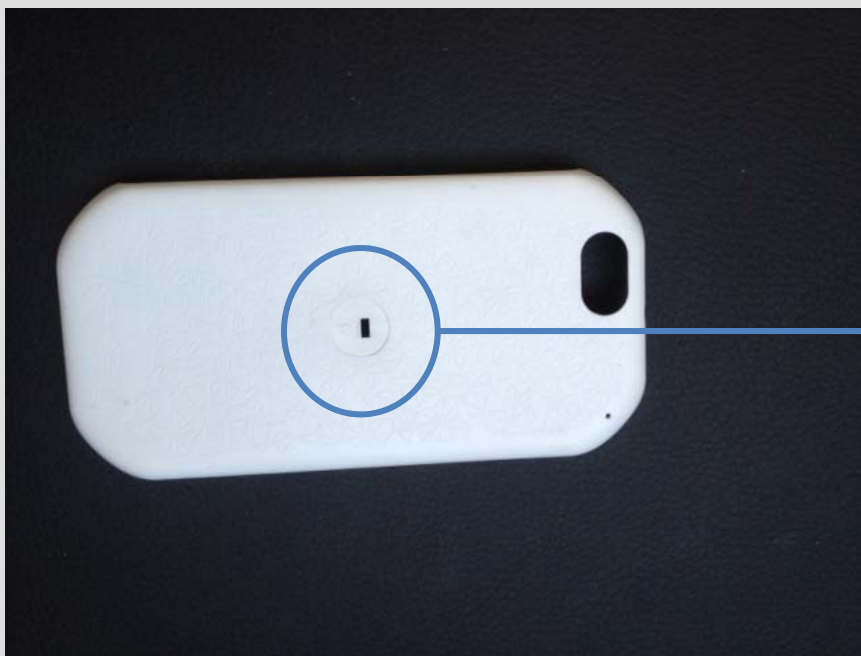


针阀式热流道喷嘴成型产品

杯托



针阀式热流道喷嘴成型产品

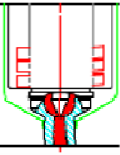
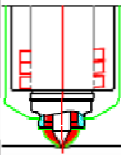
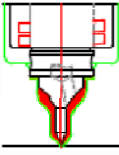
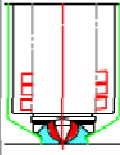
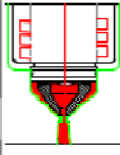
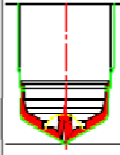
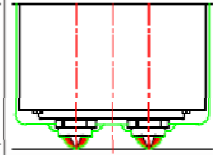
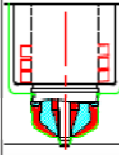
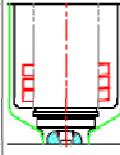
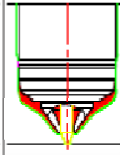


手机壳



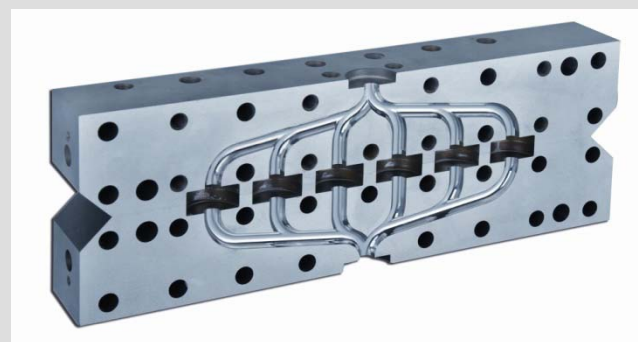
合 理 选 用 热 流 道

归根到底，热喷嘴的主要特征区别在于浇口，无论是开放式喷嘴或者针阀式喷嘴的任何型号，其明显的区别在于浇口。选用喷嘴的关键在于确定浇口形式

	开放式浇口 (Open System)							针阀式浇口 (Valve System)		
浇口形式	TL	TA	TAL	TB	TO	TR	MTA	VA	VB	VR
浇口形状										

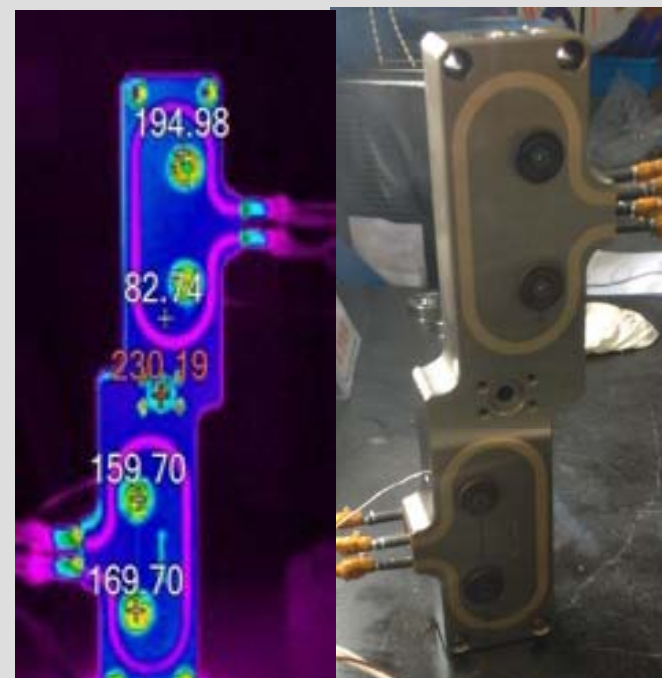


合理选用热流道



合理选用热流道

分流板的热均匀性是衡量分流板质量的重要因素之一。



合 理 选 用 热 流 道

流道光洁度是否足够也是分流板质量的一个重要因素。



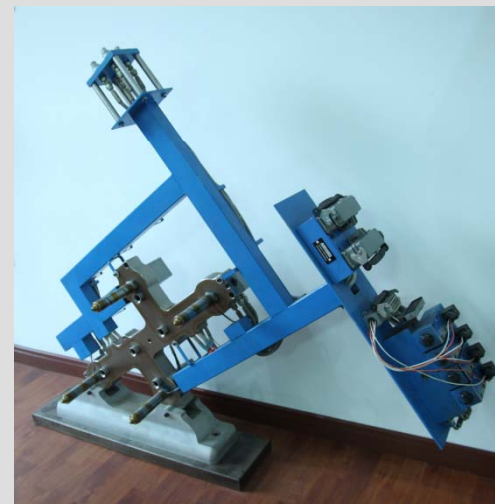
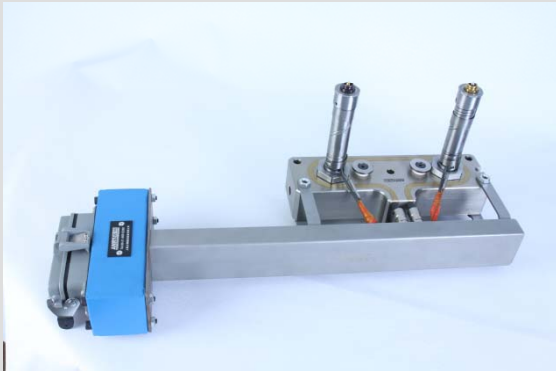
圆角顺畅过渡



ANRY 提供热半模系统



ANRY提供一体式热流道系统



ANRY 占瑞
HOT RUNNER SYSTEM

WWW.ANRY.COM.CN



汽车行业热流道应用

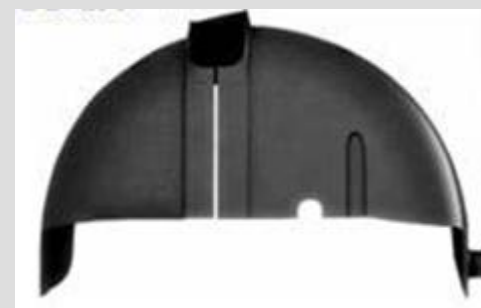


尼龙扎带

材料: PA66
喷嘴规格: ANM19TL
喷嘴数量: 4
模穴数: 16

汽车车轮罩

材料: PP+EPDM
喷嘴规格: ANM19TL
喷嘴数量: 6
模穴数: 2



终端用户: 大众&南汽



汽车行业热流道应用



汽车配件（双色）

材料：PP+TPE
喷嘴规格：ANM25TL
喷嘴数量：2
模穴数：1

汽车配件

材料：PP/PS/PB/PE
喷嘴规格：ANM25TL
喷嘴数量：2
模穴数：1



终端用户：大众、通用



汽车行业热流道应用

刹车踏板

材料: PA6+35%GF
喷嘴规格: ANS25TB
喷嘴数量: 1
模穴数: 1



油箱盖支架

材料: PA6+30%GF
喷嘴规格: ANS25TB
喷嘴数量: 1
模穴数: 1



终端用户: 大众、通用



汽车行业热流道应用

轮毂罩

材料：PA66+M15
喷嘴规格：ANS25TB
喷嘴数量：1
模穴数：1



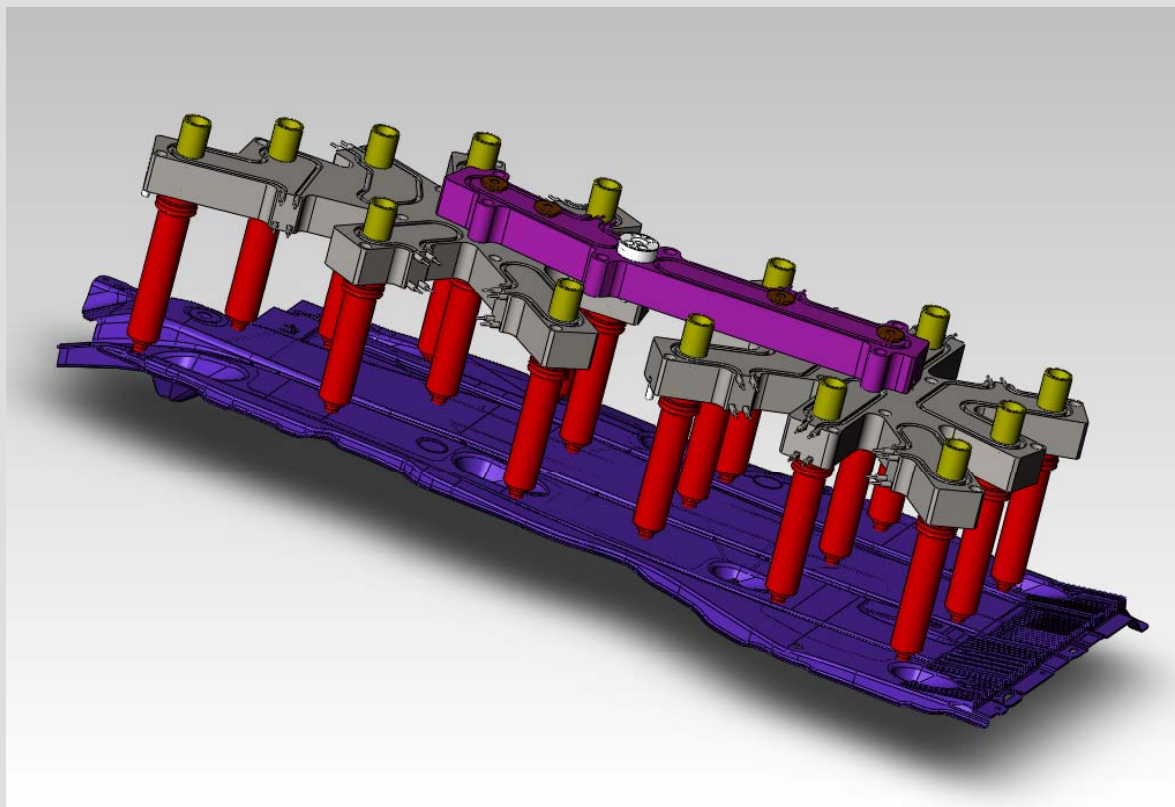
材料：PA66+M15
喷嘴规格：ANS25TB
喷嘴数量：1
模穴数：1



终端用户：大众、南汽



汽车行业热流道应用



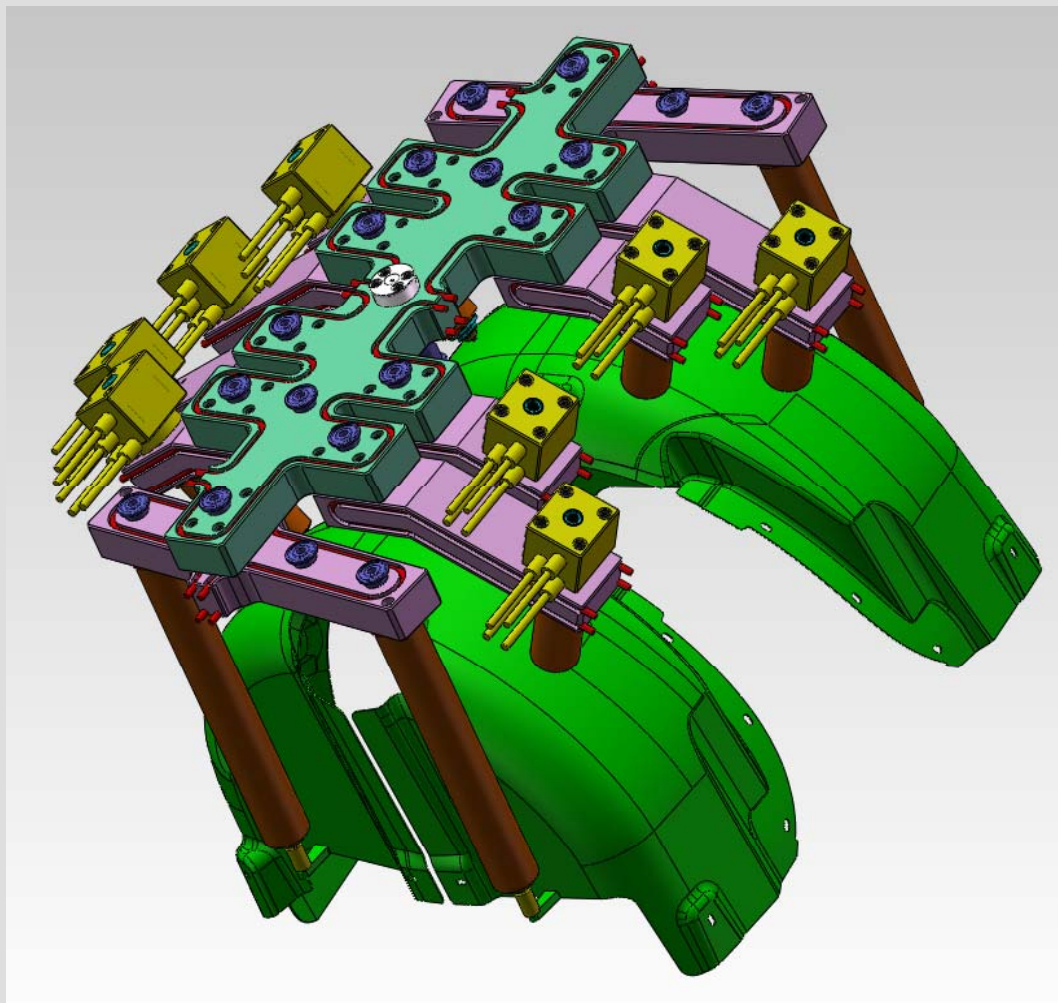
底盘托盘

材料: PP
喷嘴规格: ANS25TB
喷嘴数量: 18
模穴数: 1

终端用户: 大众



汽车行业热流道应用



轮罩

材料: PP

喷嘴规格: AN25TL
AN25VA

喷嘴数量: 12

模穴数: 2



汽车行业热流道应用

产品：底座支撑块

材料：PBT

喷嘴规格：ANM19TA

喷嘴数量：8 模穴数：8



产品：消声器

材料：PBT

喷嘴规格：ANM25TA

喷嘴数量：2 模穴数：2



产品：电子接插件

材料：LCP+35%GF

喷嘴规格：ANM25TL

喷嘴数量：1 模穴数：1



产品：耐高温结构件

材料：PEI (400摄氏度)

喷嘴规格：ANM25TL

喷嘴数量：1 模穴数：1



产品：汽车仪表盘

材料：PP0+10%GF

喷嘴规格：ANM19TL

喷嘴数量：10

模穴数：1



产品：汽车前端镶块

材料：PP+30%GF

喷嘴规格：ANM25TL

喷嘴数量：11

模穴数：1



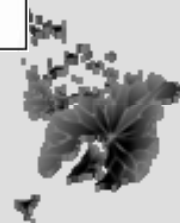
产品：汽车车轮罩

材料：PP+EPDM

喷嘴规格：ANM19TL

喷嘴数量：6

模穴数：2



其它行业热流道应用

产品：洗衣机桶底
材料：PP+30%GF/PP/ABS
喷嘴规格：ANR35TL
喷嘴数量：3
模穴数：1



产品：洗衣机分配器
材料：PP+30%GF/PP/ABS
喷嘴规格：ANR35TL
喷嘴数量：4
模穴数：1



产品：冰箱抽屉
材料：PS/HIPS
喷嘴规格：ANS35TA
喷嘴数量：1
模穴数：1



产品：空调挡风板
材料：ABS/PS
喷嘴规格：ANR25TL/ANR25TA
喷嘴数量：6
模穴数：1



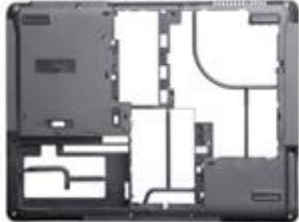
产品：空调面板
材料：ABS/PS
喷嘴规格：ANR25TL
喷嘴数量：3
模穴数：1



产品：塑料托盘
材料：PP
喷嘴规格：ANR35TL
喷嘴数量：8
模穴数：1



其它行业热流道应用

产品：笔记本A件 材料：PC+ABS 喷嘴规格：ANM35VA 喷嘴数量：1 模穴数：1 	产品：笔记本B件 材料：PC+ABS 喷嘴规格：ANM18TO 喷嘴数量：4 模穴数：1 	产品：笔记本B件 材料：PC+ABS 喷嘴规格：ANM18TO 喷嘴数量：4 模穴数：1 	产品：笔记本C件 材料：PC 喷嘴规格：ANM18TO 喷嘴数量：6 模穴数：1 
产品：笔记本C件 材料：PC 喷嘴规格：ANM18TO 喷嘴数量：3 模穴数：1 	产品：笔记本D件 材料：PC+ABS 喷嘴规格：ANM18TO 喷嘴数量：4 模穴数：1 	产品：笔记本D件 材料：PC+ABS 喷嘴规格：ANM18TO 喷嘴数量：4 模穴数：1 	产品：笔记本D件 材料：PC+ABS 喷嘴规格：ANM18TO 喷嘴数量：4 模穴数：1 

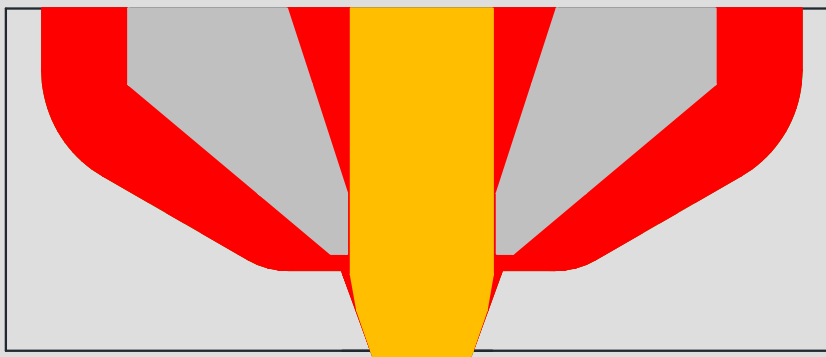


其它行业热流道应用

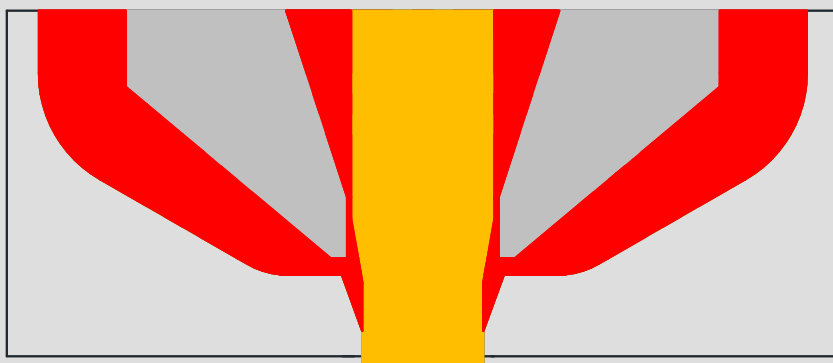
 产品：瓶盖 材料：PP 喷嘴规格：ANM19VR 喷嘴数量：32 模穴数：32	 产品：底座支撑块 材料：PBT 喷嘴规格：ANM19TA 喷嘴数量：8 模穴数：8	 产品：哇哈哈八宝粥盖 材料：PE 喷嘴规格：ANM19TA 喷嘴数量：8 模穴数：8	 产品：尼龙扎带 材料：PA66+30%GF 喷嘴规格：ANM19TL 喷嘴数量：4 模穴数：16
 产品：餐盒 材料：PE 喷嘴规格：ANM18VA 喷嘴数量：2 模穴数：2	 产品：橡胶塞 材料：TPE/TPE 喷嘴规格：ANM19TA 喷嘴数量：16 模穴数：16	 产品：打火机壳 材料：AS+ABS 喷嘴规格：ANM18TA 喷嘴数量：16 模穴数：16	 产品：化妆品包装盒 材料：PETG/PMMA 喷嘴规格：ANM18VA 喷嘴数量：4 模穴数：4



针阀式应用于玻纤增强产品浅谈



- 锥面密封胶
- 阀针与模具接触面为 40°
- 需要更大的阀针推力以封住浇口



- 柱面密封胶
- 阀针与模具接触面为 0°
- 对模具浇口和阀针的同心度要求高
- 模具浇口和阀针的配合公差要求更高



针阀式应用于玻纤增强产品浅谈

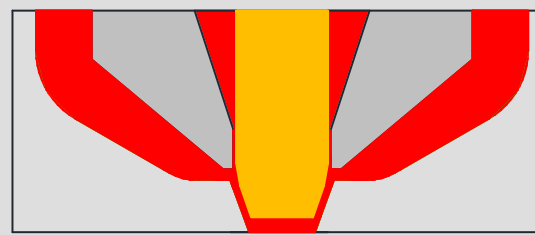
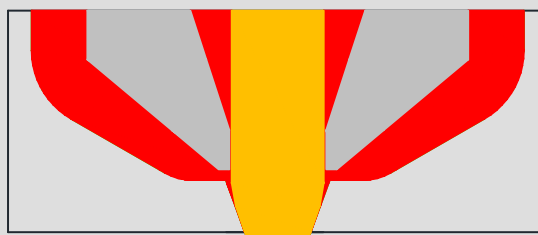
柱面密封胶 V S 锥面密封胶

描述	柱面密封胶	锥面密封胶
浇口质量	佳	良好
加工公差要求	高	中等
阀针冲撞浇口	很小	有可能



针阀式应用于玻纤增强产品浅谈

锥面封胶对于玻纤增强产品



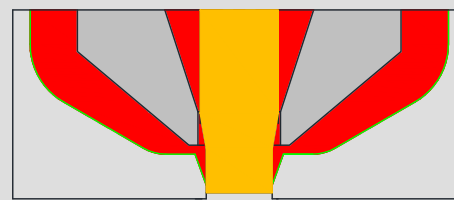
● 阀针封到位的产品浇口图

● 阀针封不到位的产品浇口图



针阀式应用于玻纤增强产品浅谈

柱面封胶对于玻纤增强产品

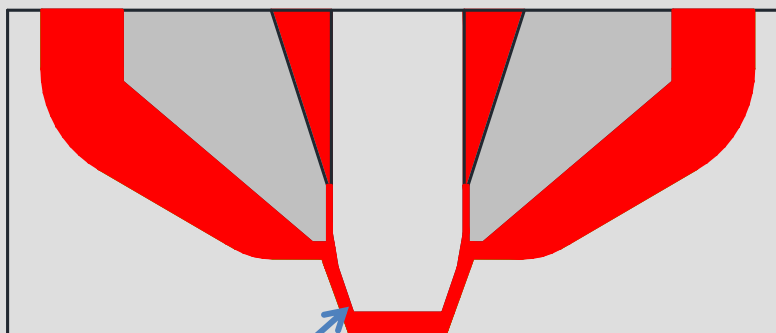


● 阀针封到位的产品浇口图

● 阀针封不到位的产品浇口图

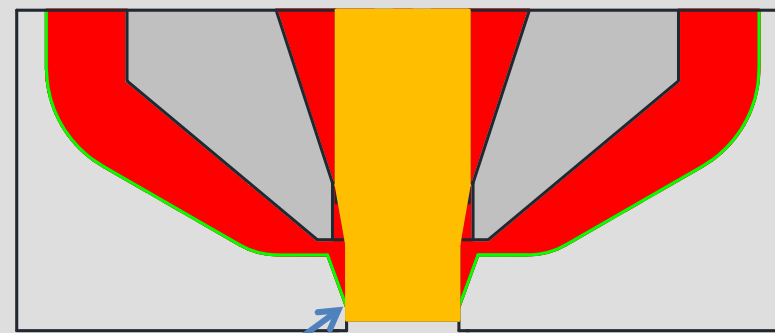


针阀式应用于玻纤增强产品浅谈



● 此处存料靠近模具的冷料

阻挡阀针的前进，使其不易到位



● 柱面密封胶此处无存料，容易到位

结论：柱面密封胶比锥面密封胶更容易到到最佳的浇口效果，尤其是针对玻纤增强塑料





针阀式应用于换色产品浅谈

决定换色的几个主要因素

- 塑料原料的种类：一般来讲，流动性好的塑料容易换色
- 注塑工艺：合理的工艺，使换色更容易
- 产品的颜色：一般来说，浅色换至深色更合理
- 热流道的流道：流道光滑无死角是最重要的一点



热流道应用于换色产品浅谈

如何做到流道无死角

- 分流板：相对容易，做到交叉孔圆角过渡，流道光洁度足够；
- 喷嘴：相对较难，尤其是点浇口喷嘴

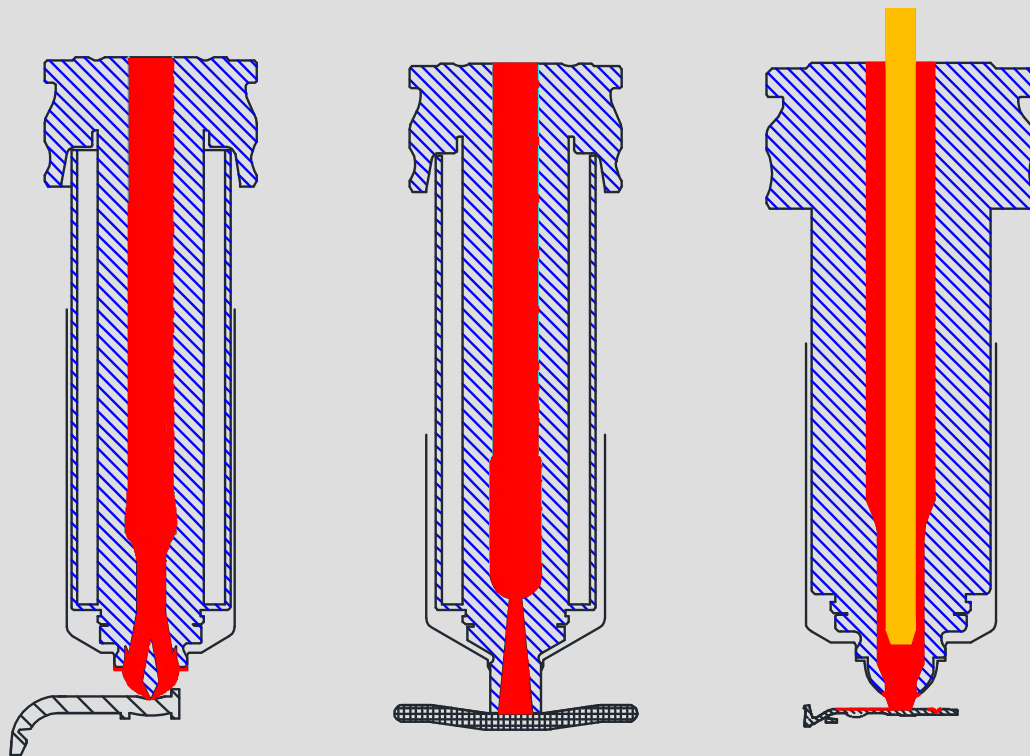


光滑圆角过渡



热流道应用于换色产品浅谈

三种典型的热流道喷嘴流道对比



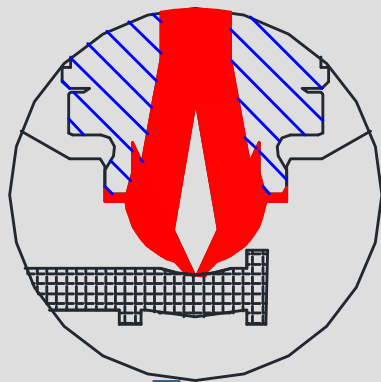
● 点浇口

● 大水口

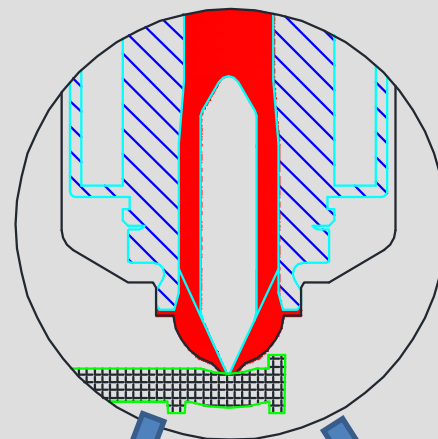
● 针阀式



热流道应用于换色产品浅谈



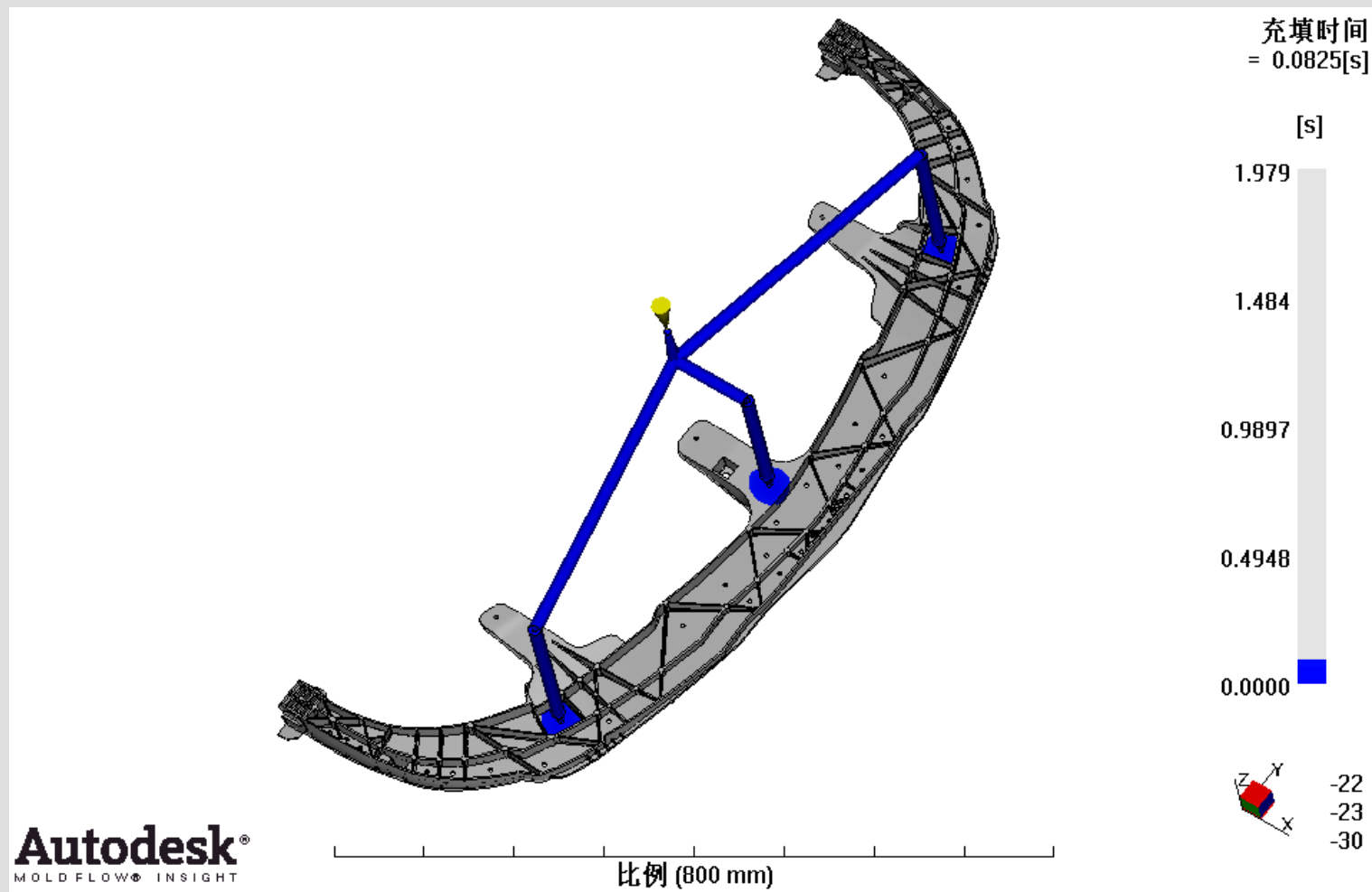
● 大多数导流梭的结构



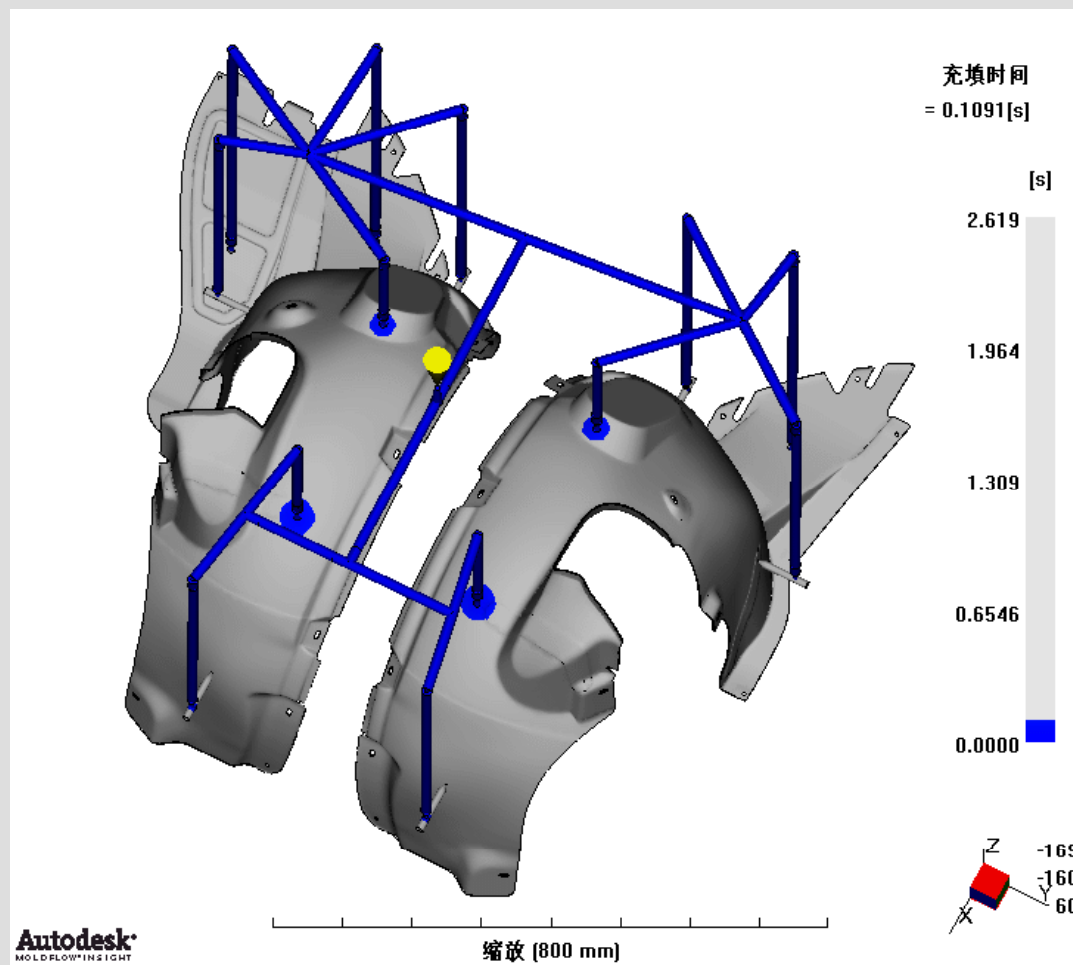
● ANRY独有的二种换色型导流梭



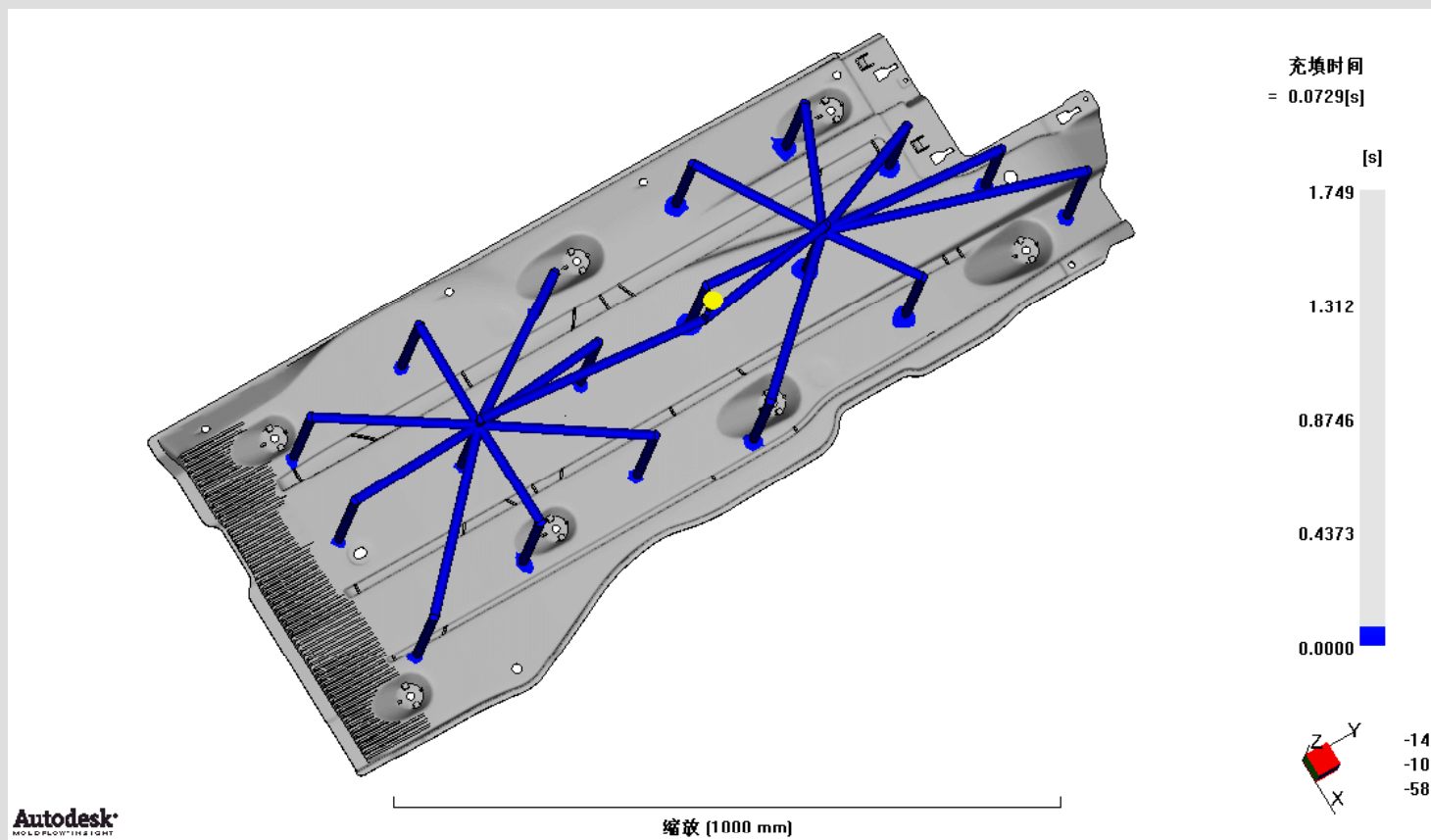
售前服务：产品流动分析



售前服务：产品流动分析



售前服务：产品流动分析





售前服务：非标项目开发



- 医疗产品：无针头注射器
- 三点进料
- 材质：透明PC





售 后 服 务

● 服务宗旨：一切为了客户利益，让一切客户满意！

● 服务三原则：

- ① 第一时间赶到现场；
- ② 尽快恢复生产；
- ③ 把维修成本降到最低。



